

## GX 12/35 EVO

### VOLL AUSGESTATTETER ELEKTRODEICHSELSTAPLER



Die neue GX Baureihe ist die ideale Deichselstapler Lösung für den gewerblichen Gelegenheitseinsatz auf kleineren bis mittleren Lagerflächen. Mit einer Gesamtbreite von nur 800 mm und der seitlich angeordneten Deichsel ist der neue GX äußerst wendig, standfest und ermöglicht immer freie Sicht zu den aufzunehmenden Lasten. Integrierte Batterien und das integrierte HF-Ladegerät machen den GX zur kompletten Lösung Ihrer Lageraufgaben.

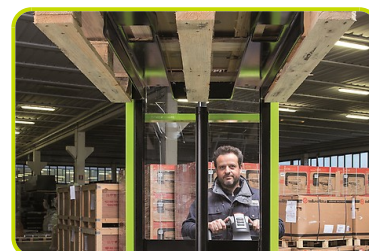
#### GX EVO

Die EVO Modelle mit ihren Semi-Traktionsbatterien bieten deutlich höhere Einsatzzeiten und erlauben während der Batterielebensdauer mehr als doppelt so viele Ladezyklen im Vergleich zu Starterbatterien. Die ergonomische Multifunktionsdeichsel beinhaltet auch eine Soft- Ventilsteuerung (Heben/Senken) die das abrupte Anfahren des Hydraulikmotors vermeidet.



#### HANDHABUNG

Die Gesamtgerätebreite entspricht der einer Europalette (800 mm). Durchfahrten und das Erreichen von Paletten- Stellplätzen sind für den GX damit kein Problem und machen ihn zum wendigen Helfer. Die Kombination aus maximaler Mastbreite und der seitlichen Deichsel ermöglicht immer freie Sicht nach vorn.



#### TILLER EVOLUTION

Fully integrated ergonomic technopolymer tiller system including finger tip throttle and proportional fork controls, safety pushbutton, horn, turtle button, hourmeter, battery status indicator as standard equipment.



## VERKLEIDUNG

Die robuste ABS Kunststoffverkleidung ist für die Wartung mit wenigen Handgriffen abgenommen. Die Antriebseinheit ist von oben zugänglich – die Maschine muss somit nicht angehoben werden. Das fest verbundene Spiralladekabel des integrierten HF-Ladegerätes kann nicht verloren werden. Es wird einfach herausgezogen und in jede erreichbare Steckdose eingesteckt.



## BATTERY PACK EVO

In der abgegrenzten Batteriekammer sind die Batterien mit dem niedrigsten Schwerpunkt positioniert. Die GX EVO Modelle sind mit Semi-Transaktionsbatterien ausgerüstet (Auch als GEL-Ausführung erhältlich), damit sind bis zu 3 Stunden Einsatzzeit erreichbar.



## Kennzeichen

1.1 Hersteller			PR INDUSTRIAL
1.3 Antrieb			Elektrisch
1.4 Bedienung			Begleitend
1.5 Tragfähigkeit	Q	Kg	1200
1.6 Lastschwerpunkt	c	mm	600
1.8 Lastabstand	x	mm	780
1.9 Radstand	y	mm	1234

## Gewicht

2.1 Eigengewicht (inkl. Batterie)		Kg	618
2.2 Achslast mit Last hinten		Kg	1187
2.2 Achslast, mit Last vorne		Kg	631
2.3 Achslast mit Last vorne		Kg	456
2.3 Achslast mit Last hinten		Kg	162

## Fahrwerk/Räder

3.1 Räder: Lenkräder			Gummi
3.1 Bereifung: Stützräder - Vorne			POLY.C.
3.1 Räder: Lastrollen			POLY.C.
3.2 Reifengröße, hinten - Breite		mm	76
3.2 Räder Abmessung: Lenkräder - Durchmesser		mm	250
3.3 Reifengröße, hinten - Durchmesser		mm	82
3.3 Reifengröße, hinten - Breite		mm	70
3.4 Reifengröße: Stützräder vorn - Durchmesser		mm	100
3.4 Reifengröße: Stützräder vorn - Breite		mm	38
3.5 Reifengröße: hinten - Anzahl (X=angetrieben)		Anzahl	2
3.5 Reifengröße: vorne - Anzahl (X=angetrieben)		Anzahl	1x+1
3.6 Spurweite, vorn	b10	mm	565
3.7 Spurweite, hinten	b11	mm	410

## Grundabmessungen

4.2 Höhe Hubgerüst eingefahren	h1 mm	2250
4.3 Freihub	h2 mm	80
4.4 Hub	h3 mm	3410
4.5 Höhe Hubgerüst ausgefahren	h4 mm	3916
4.9 Höhe Deichsel in Fahrstellung max.	h14 mm	1330
4.9 Höhe Deichsel in Fahrstellung min.	h14 mm	960
4.15 Höhe gesenkt	h13 mm	90
4.19 Gesamtlänge	l1 mm	1760
4.20 Länge einschl. Gabelrücken	l2 mm	609
4.21 Gesamtbreite	b1 mm	800
4.22 Gabelzinkenmaße - Dicke	s mm	70
4.22 Gabelzinkenmaße - Breite	e mm	150
4.22 Gabelzinkenmaße - Länge	l mm	1150
4.24 Gabelträgerbreite	b3 mm	650
4.25 Gabelaußenabstand	b5 mm	560
4.32 Bodenfreiheit, Mitte Radstand	m2 mm	20
4.34 Arbeitsgangbreite bei Palette 800x1200 quer	Ast mm	2210
4.35 Wenderadius	Wa mm	1430

## Leistungsdaten

5.1 Fahrgeschwindigkeit mit Last	Km/h	4.7
5.1 Fahrgeschwindigkeit ohne Last	Km/h	5.2
5.2 Hubgeschwindigkeit mit Last	m/s	0.11
5.2 Hubgeschwindigkeit ohne Last	m/s	0.19
5.3 Senkgeschwindigkeit mit Last	m/s	0.25
5.3 Senkgeschwindigkeit ohne Last	m/s	0.3
5.8 Max Steigfähigkeit mit Last	%	5
5.8 Max Steigfähigkeit ohne Last	%	10
5.10 Betriebsbremse		Elektrisch

## E - motor

6.1 Fahrmotor, Leistung	kW	0.7
6.2 Hubmotor, Leistung	kW	2.2
Batterietyp	Type	Traction (C5)
6.4 Batteriespannung	V	24
6.4 Batterie Kapazität, min	Ah	118
6.4 Batterie Kapazität, max	Ah	118
6.5 Batteriegewicht, min	Kg	34
6.5 Batteriegewicht, max	Kg	100
6.6 Energieverbrauch nach VDI-Zyklus	kWh/h	0.9
8.4 Schalldruckpegel, Fahrerohr	dB(A)	62



The information is aligned with the Data file at the time of download. Printed on 04/02/2019 (ID 4278)

©2019 | PR INDUSTRIAL s.r.l. | All rights reserved | Image shown may not reflect actual package. Specifications subject to change without notice

