

RX 10/16 EVO

FULLY LOADED COMPACT MONOMAST STACKER



RX 10/16 EVO

RX is the most compact in the stackers' range, single mast, completely electric, suitable for loads up to 1.000 kg and elevation up to 1.600 mm, allowing a comfortable, safe use, with low maintenance costs, thanks to robust design with easy access for maintenance. RX combines compactness and ergonomics, offering a wide range of applications distribution and manufacturing environments and it is not intended for continuous daily activity.

TILLER EVOLUTION

Fully integrated ergonomic technopolymer tiller system including finger tip throttle and proportional fork controls, safety pushbutton, horn, turtle button, hourmeter, battery status indicator as standard equipment.



VERSATILITY

It's ideal to mode, even horizontally, palletized goods and at the same time it can be used as an adjustable workable, reducing stress for the operator who must place goods on a shelf. Forks thickness 60 mm for an easier entrance inside pallet, while working in elevation.



EASY MAINTENANCE

Strong ABS carter/cover with storage compartments on top.
Easily removable to speed up maintenance operations.
The bottom access opening allows an immediate disassembly of motor wheel, portal and tiller without lifting the machine.



BATTERY PACK

Light-traction with tubular plate batteries allow up to 4 hours autonomy and a high number of charging cycle.



AUTOLEVELLING SYSTEM (OPTIONAL)

This device allows an automatic forks lifting and lowering control depending on the load height.
The positioning of the sensor is easy adjustable through the magnets and can be done on both side of the mast for maximum ergonomic.
The operator safety is granted by limit switches and a beeper that advice the beginning of the action.
Autolevelling can be offered also as a retrofit available for all the RX10 EVO range.



Kennzeichen

1.1 Hersteller			PR INDUSTRIAL
1.3 Antrieb			ELECTRIC
1.4 Bedienung			Begleitend
1.5 Tragfähigkeit	Q	Kg	1000
1.6 Lastschwerpunkt	c	mm	600
1.8 Lastabstand	x	mm	786
1.9 Radstand	y	mm	1165

Gewicht

2.1 Eigengewicht (inkl. Batterie)		Kg	371
2.2 Achslast mit Last hinten		Kg	937
2.2 Achslast, mit Last vorne		Kg	434
2.3 Achslast mit Last vorne		Kg	269
2.3 Achslast mit Last hinten		Kg	102

Fahrwerk/Räder

3.1 Räder: Lenkräder			Gummi
3.1 Bereifung: Stützräder - Vorne			POLY C.
3.1 Räder: Lastrollen			POLY C.
3.2 Reifengröße, hinten - Breite		mm	50
3.2 Räder Abmessung: Lenkräder - Durchmesser		mm	186
3.3 Reifengröße, hinten - Durchmesser		mm	82
3.3 Reifengröße, hinten - Breite		mm	70
3.4 Reifengröße: Stützräder vorn - Durchmesser		mm	125
3.4 Reifengröße: Stützräder vorn - Breite		mm	45
3.5 Reifengröße: hinten - Anzahl (X=angetrieben)		Anzahl	2
3.5 Reifengröße: vorne - Anzahl (X=angetrieben)		Anzahl	1x
3.6 Spurweite, vorn	b10	mm	505
3.7 Spurweite, hinten	b11	mm	410

Grundabmessungen

4.2 Höhe Hubgerüst eingefahren	h1 mm	1970
4.3 Freihub	h2 mm	1510
4.4 Hub	h3 mm	1510
4.5 Höhe Hubgerüst ausgefahren	h4 mm	1970
4.9 Höhe Deichsel in Fahrstellung max.	h14 mm	1338
4.9 Höhe Deichsel in Fahrstellung min.	h14 mm	968
4.15 Höhe gesenkt	h13 mm	90
4.19 Gesamtlänge	l1 mm	1675
4.20 Länge einschl. Gabelrücken	l2 mm	522
4.21 Gesamtbreite	b1 mm	794
4.22 Gabelzinkenmaße - Dicke	s mm	60
4.22 Gabelzinkenmaße - Breite	e mm	150
4.22 Gabelzinkenmaße - Länge	l mm	1153
4.24 Gabelträgerbreite	b3 mm	650
4.25 Gabelaußenabstand	b5 mm	560
4.32 Bodenfreiheit, Mitte Radstand	m2 mm	20
4.34 Arbeitsgangbreite bei Palette 800x1200 quer	Ast mm	2120
4.35 Wenderadius	Wa mm	1344

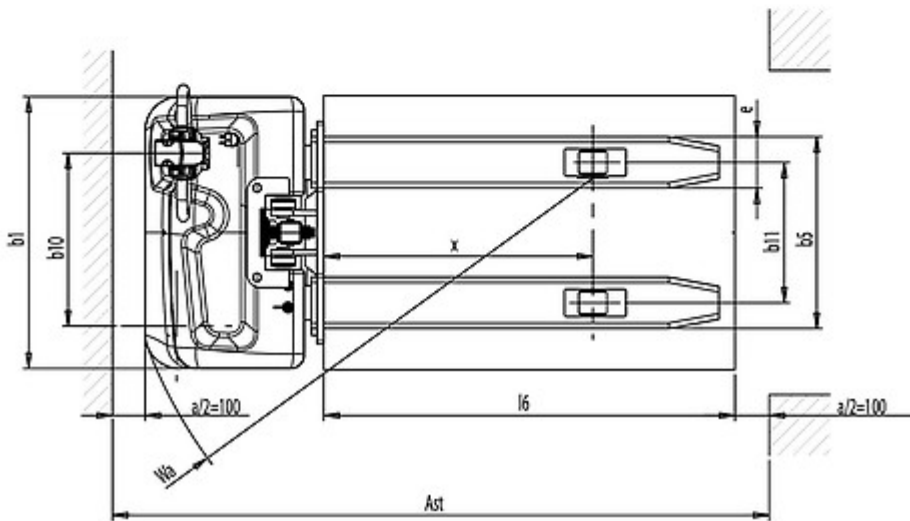
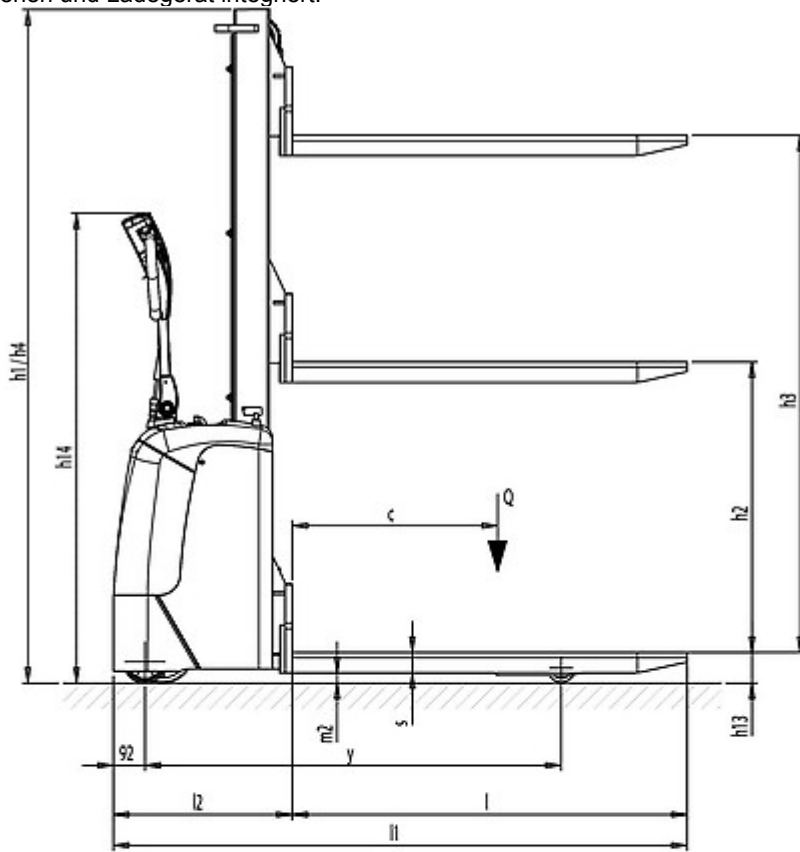
Leistungsdaten

5.1 Fahrgeschwindigkeit mit Last	Km/h	3.7
5.1 Fahrgeschwindigkeit ohne Last	Km/h	4.3
5.2 Hubgeschwindigkeit mit Last	m/s	0.12
5.2 Hubgeschwindigkeit ohne Last	m/s	0.21
5.3 Senkgeschwindigkeit mit Last	m/s	0.25
5.3 Senkgeschwindigkeit ohne Last	m/s	0.21
5.8 Max Steigfähigkeit mit Last	%	10
5.8 Max Steigfähigkeit ohne Last	%	15
5.10 Betriebsbremse		REVERSE CURRENT

E - motor

6.1 Fahrmotor, Leistung	kW	0.35
6.2 Hubmotor, Leistung	kW	2.2
Batterietyp	Type	Traction (C5)
6.4 Batteriespannung	V	24
6.4 Batterie Kapazität, min	Ah	54
6.4 Batterie Kapazität, max	Ah	54
6.5 Batteriegewicht, min	Kg	38
6.5 Batteriegewicht, max	Kg	38
6.6 Energieverbrauch nach VDI-Zyklus	kWh/h	0.45
8.4 Schalldruckpegel, Fahrerohr	dB(A)	63

Batterien und Ladegerät integriert.



The information is aligned with the Data file at the time of download. Printed on 01/02/2019 (ID 6377)

©2019 | PR INDUSTRIAL s.r.l. | All rights reserved | Image shown may not reflect actual package. Specifications subject to change without notice

