

DXGN5000E HDE - 2 SCHUKO

POWER GENERATOR



Quality, efficiency and high product standards are achieved through the use of modern design and manufacturing techniques, exceeding international regulations for noise and environmental pollution.

EIGENSCHAFTEN

- Hochwertiger Industriemotor
- Kraftstoff: Benzin
- Großer Tank für lange Laufzeiten
- Leicht zugänglicher Tankdeckel
- Robuster Stahlrahmen
- Robuste Metallabdeckungen
- Hochleistungsschalldämpfer
- Ölmangelabschaltung welche den Motor vor Schäden bewahrt
- AVR Elektronische Spannungsregelung
- Überlastschutz
- Bereit für **TOOL CONNECT™**



Leistungsdaten

Frequenz	Hz	50
Spannung	V	230
Phasen		1
Notleistung LTP	kVA	4.9
Notleistung LTP	kW	4.4
Dauerleistung COP	kVA	4.2
Dauerleistung COP	kW	3.8



Motor

Hersteller	Honda	
Typ	OHV	
Nenndrehzahl	rpm	3000
Kraftstoff	Benzin	
Anlass System	Handstart	
Ölmenge	l	1.1
Öl Wächter	✓	



Generator

Spannungsregelsystem	Elektronischer	
Typ	Mit Schleifringen	
Spannungstoleranz	%	2
Schutzklasse	IP	23



Maßangaben

Länge	(L) mm	759
Breite	(W) mm	532
Höhe	(H) mm	550
Leergewicht	Kg	61



Autonomie

Tankinhalt	11	
Kraftstoffverbrauch bei 75%	l/h	1.67
Laufzeit bei 75%	h	6.59



Schallpegel

Garantierter Schallpegel (LWA)	dB(A)	97
Schalldruckpegel in 7m	dB(A)	69



STROMERZEUGER SCHALTAFELN

STEUERUNG:

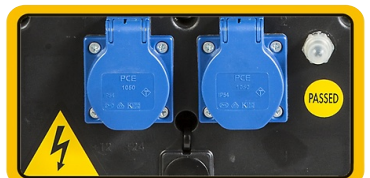
- Motorschalter AUS-EIN
- Handstart
- Benzinhahn

ABSICHERUNG:

- Thermo- Magnetschutzschalter
- Ölüberwachung

STECKDOSEN

SCHUKO 230V 16A IP54	2
----------------------	---



- **RADSATZ MIT KLAPPGRIFFEN**



- **KRANZUGÖSEN**

