

A Serie Elektrischer Schlepptraktor

Tragfähigkeit 3,000 bis 5,000kg

HANGCHA Ein elektrischer Schlepptraktor der Serie 3.0-5.0t wird hauptsächlich auf kurzen Strecken eingesetzt Transport zwischen den Produktionslinien. Niedrige Bedienerplattform für häufige und müheloses Ein- und Aussteigen. Dank des stehenden Designs kann es das erheblich verbessern Effizienz des Betriebs. Darüber hinaus für Innenanwendungen das elektrische Antriebssystem ist i nnerhalb der Werkstatt umweltfreundlich. Daher ist dieses Produkt ein guter Partner von Automobilherstellern, Logistikunternehmen, Lagern und anderen Orten, Felderndas hat breite Anwendungsaussichten.

Aussehen

/ Bei einem elektrischen Schlepptraktor der Serie 3.0-5.0t wurden professionelles Industriedesign, Stromlinien und kompakte und vollständig ergonomische Aspekte entsprechend den neuesten Designtrends angewendet.

Hochleistung

- / Die elektrische Servolenkung ist eine Standardspezifikation, die einen flexiblen Betrieb ermöglicht.
- / Der Antrieb eines AC-Fahrmotors bietet nicht nur eine gute Beschleunigungs- und Steigleistung, sondern auch eine geringe Hitze, bürstenlos und wartungsfrei.
- / Neuestes AC-Steuerungssystem, präzise und reibungslos.
- / Die CAN-BUS-Verbindung ermöglicht das Auslesen aller LKW-Daten zur Überprüfung und verbessert den Datenübergang schneller und zuverlässiger.
- / Regeneratives Bremsen zur Wiederherstellung der Batterie während der Reduzierung der Fahrgeschwindigkeit, Gefälle gegen Gefälle.

Verlässlichkeit

- / Importierte wasserdichte Steckverbinder, alle Drähte und Kabel sind geschützt, verbessern die Zuverlässigkeit des elektrischen Systems erheblich.
- / Der Sicherheitsschalter des Pedals mit dem berührungslosen Näherungsschalter verbessert die Sicherheit und Zuverläs-
- / Obwohl der seitliche Batteriewechsel Standard ist, wird er sicher und zuverlässig repariert.

Komfort

- / Das Pedal wendet Stoßdämpfungsdesign an, verbessert das stark Bedienerkomfort, reduzieren Sie die Ermüdung.
- / Die Rückenlehnenhöhe kann innerhalb eines bestimmten Bereichs eingestellt werden Eine Rückenlehne mit Hüftstütze kann den Komfort des Bedieners erheblich verbessern.
- / Seitwärtswechselbatterie ist die Standardspezifikation. Die auf der linken / rechten Seite installierten Inch-Schalter verbessern die Bedienungsfreundlichkeit erheblich.
- / Der leicht erreichbare Stauraum ist für den Bediener beguem.

Sicherheit

- / Automatische Verzögerung beim Wenden.
- / Das Pedal verfügt über einen Sicherheitsschalter, der Fehlbedienungen wirksam verhindern kann.
- / Drei Bremssysteme mit regenerativem Bremsen, Rückstrombremsen und Feststellbremse gewährleisten den sicheren

Instandhaltung

- / Wechselstrommotor ohne Kohlebürsten, wartungsfrei, kostensparend
- / Integrierte Batterieanzeige, Betriebsstundenzähler und Selbstdiagnosegerät.
- / Voll geöffnete Haube, einfache Zugänglichkeit aller Komponenten, ist leicht zu warten.
- / Alle Wellen sind mit Wellenhülse und Ölbecher ausgestattet, einfache Wartung, längere Lebensdauer.

Standardausstattung

- / AC-Antriebsmotor / Batterieanzeige
- / Elektrisches Lenksystem / PU-Rad
- / Zollschalter (links / rechts) / Multifunktionslenker
- / Not-Aus-Schalter / Horn
- / Standpedal mit Stoßdämpfer
- / Werkzeugkasten / Verstellbare Stützlehne / Standard-Blei-Säurebat-
- / Sideway change battery

Optionsausstattung

/ Gummirad /Batterie mit großer Kapazität / Warnlicht Antikollisionsstoßstange / Arbeitslicht /Unterschiedliche Höhe der / Geländer Anhängerkupplung











137 138







HANGCHA bietet Li-Ion-Akku (LiFePO4) mit 5 Jahren oder 10000 Stunden Garantie.

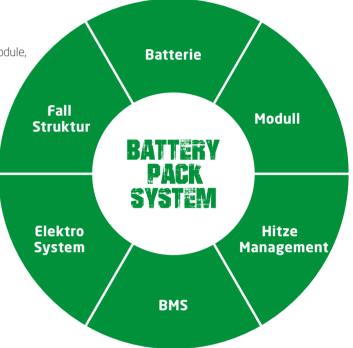




INNOVATIVE LÖSUNGEN JETZT NEUE KRAFT

Innovative, zuverlässige Lithium-Ionen-Technologie, die von HANGCHA und CATL gemeinsam entwickelt werden. Batteriezellen und -module stammen von CATL mit zuverlässiger Oualität exklusiv für HANGCHA.

- / Wir verwenden quadratische Lithium-Eisenphosphat-Batterien und -Module, die in reifen Volkswirtschaften in großen Mengen von Nutzfahrzeugen verwendet werden.
- / Das Modul verwendet einen robusten Aluminiumlegierungsrahmen. leicht und mit ausgezeichneter Wärmeableitung.
- / Sicher und effektiv: Ladeeffizienz bis zu 98%, thermisch Durchlauftemperatur 600 ° C oder mehr.
- / Schnellladung: 2 Stunden volle Ladung, wirtschaftliche Nutzung ieder Pause.
- / Langlebig: 4000 Ladezyklen, Kapazitätserhalt größer als 80%.
- / Wartungsfrei: Die Batterie muss nicht manuell gewartet werden.
- / Grün und sauber: umweltfreundlich, emissionsfrei.
- / An niedrige Temperaturen angepasst: Wird standardmäßig mit einer elektrischen Heizfunktion geliefert, die einen normalen Betrieb bei niedrigen Temperaturen gewährleistet.



Li-lon 2 Stunde 100%

Blei-Säure-Batterie
8-10 Stunde100%

Schnelles Laden und Opportunity-Laden gewährleisten die kontinuierliche Verfügbarkeit von Fahrzeugen.

Li-Ion-Gabelstapler sind immer verfügbar. Sie ermöglichen ein schnelles vollständiges Aufladen oder Boost-Laden (100% Aufladen in 2 Stunden). Sie sind wartungsfrei und erfordern keinen Batteriewechsel, wenn sie für Mehrschichtbetriebe verwendet werden.

Li-Ion Batteriepack Datenblatt

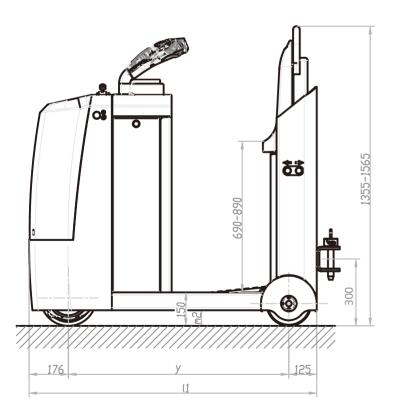
Тур		QDD3-ASC1-I	QDD5-ASC1-I
Li-Ion Batterie	V/Ah	24/120	24/202
Li-Ion Batterie, Optional	V/Ah	24/202	1
Titans Ladegerät		SPC-24100	SPC-24100

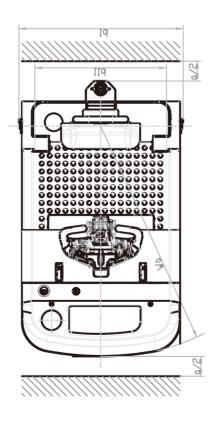
139 140

A Serie Elektro Schlepptraktor

	1.1	Hersteller		HANGCHA GR	OUP CO.,LTD.
	1.5	T		QDD3-ASC1	QDD5-ASC1
Merkmale	1.2	Typenzeichen des Herstellers		QDD3-ASZ3	QDD5-ASZ3
	1.3	Antrieb		Elektro	Elektro
	1.4	Bedingung: Hand,Geh,Stand,Sitz,Kommissionier		Standing	Standing
	1.5	Tragfähigkeit/Last	Q (kg/lb)	3000/6614	5000/11023
	1.7	Zugkraft der Zugstange	F (N/lbf)	600/135	1000/225
	1.9	Radstand	y (mm/in)	957/37.7	978/38.5
Ħ	2.1	Eigengewicht	kg/lb	900/1984.2	1000/2204.6
Gewicht	2.3	Achslast vorne / hinten	kg/(lb)	610/290 (1345/639)	700/300 (1543/661)
	3.1	Bereifung: Vollgummi, Superelastik, Luft, Polyurethan		PU	PU
Bur	3.2	Reifengröße, vorn	mm/in	Ф230×75 / Ф9.1×3.0	Ф250×100 / Ф9.8×3.9
l ë	3.3	Reifengröße, hinten	mm/in	Ф200×100 / Ф7.9×3.9	Ф200×100 / Ф7.9×3.9
Bereidung	3.5	Räder, Anzahl vorn/hinten (x=angetrieben)		1×/2	1×/2
	3.7	Spurbreite hinten	b ₁₁ (mm/in)	665/26.2	665/26.2
Abmessung	4.8	Sitzhöhe / Standhöhe	h ₇ (mm/in)	150/5.9	150/5.9
	4.19	Gesamtlänge (ohne Zugstift)	lı (mm/in)	1289/50.7	1289/50.7
	4.21	Gesamtbreite	b1 (mm/in)	830/32.7	830/32.7
	4.32	Bodenfreiheit, Mitte Radstand	m2 (mm/in)	70/2.8	70/2.8
	4.35	Wenderadius	Wa (mm/in)	1172/46.1	1172/46.1
Leistungs- Daten	5.1	Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last	km/h (mph)	7.0/10.0 (4.4/6.2)	7.0/10.0 (4.4/6.2)
	5.5	Zugkraft bei 60 Minuten	N/lbf	600/135	1000/225
	5.6	Max. Zugkraft bei 5 Minuten	N/lbf	2400/540	3200/719
	5.7	Steigfähigkeit beladen	%	4	4
	5.10	Betriebsbremse		Electronmagnetic	Electronmagnetic
Ď	6.1	Fahrmotor, Leistung S2 60min	kW/hp	2.2/2.95	3/4.02
E-Motor	6.4	Batteriespannung, Nennkapazität(STD.)	V/Ah	24/270	24/360
ψ		Batteriespannung, Nennkapazität(OPT.)	V/Ah	24/360	24/450
Sonst.	8.1	Art der Antriebssteuerung		CURTIS ZAPI	CURTIS ZAPI

Technische Daten können ohne vorherige Ankündigung geändert werden.





a=200mm Sicherheitsabstand



A Serie Elektro Schlepptraktor

Tragfähigkeit 2,000 bis 6,000kg

Bei einer Reihe von Traktoren wird die fortschrittliche Steuerungstechnologie für Wechselstromantriebe angewendet für den kompletten Traktor.

Der Traktor hat eine hervorragende Leistung, kann bequem bedient werden, ist sicher und zuverlässig, hat geringe Wartungskosten und ist das hocheffiziente Werkzeug zur Lösung

Materialtransport zwischen verschiedenen Zonen für die Werkstätten, Durchflussleitungen und Groß Fabriken.

141 142