



# Alles funktioniert besser. Weil mehr Sicherheit und Einfachheit.

## Sicherheit:

- Mit den Funktionen Ausrückbremsung, Rückwärtsbremsung und Notbremsung für sicheres Fahren.
- Anti-Rollback-Funktion für sicheren Betrieb.
- Der Not-Rückwärts-Knopf am Griff kann wirksam verhindern, dass der Fahrer im Notfall verletzt wird, wenn der LKW vorwärts fährt.
- Mit dem doppelten Schutz durch die elektronischen Hubend- und mechanischen Endschalter, die für die Standardkonfiguration vorgesehen sind, kann der durch das Anheben nach oben verursachte Aufprall vermieden, der Motor wirksam geschützt und die Sicherheit der Waren gewährleistet werden.



## Instandhaltung:

- Der Lithiumakku kann schnell aufgeladen und einfach ausgetauscht werden.
- Der neuartige Griff verfügt über Schlüsselschalter, die separat ausgetauscht werden können.
- Die Leistungsanzeige kann Benutzer auffordern, rechtzeitig aufzuladen.
- Mit einer Haube, die sehr einfach geöffnet werden kann, um alle Komponenten freizulegen und die Wartung der Palette zu erleichtern.
- Alle Spindeln sind mit selbstschmierenden Hülsen und Ölbechern ausgestattet, um die Wartung und eine lange Lebensdauer zu erleichtern.



## A serie Mini Walkie Hubwagen / Li-Ion

Tragfähigkeit 1,500 bis 2,000kg

Der Lithiumbatterie-Minipalettenwagen der A-Serie ist ein Produkt der neuen Generation, das kürzlich von Hangcha für Lager- und Logistikanwendungen entwickelt wurde. Es ist ein ideales Werkzeug zum Laden, Entladen und Handhaben von palettierten Waren in Lagern, Supermärkten, Werkstätten und Privathaushalten.



# Aussehen und Ergonomie.



## Aussehen:

- Der Mini-Palettenhubwagen der A-Serie sieht professionell aus. Der LKW hat ein glattes, lebendiges Profil, eine kompakte Form und ein vollständig ergonomisches Design.
- Mit einer Vielzahl von Stanz- und Spritzgussverfahren für Stahlplatten, um ein robustes und langlebiges Produkt zu ermöglichen, das die Umweltschutzanforderungen erfüllt.

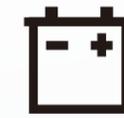


## Hochleistung:

- Mit hoher Leistung und einer Ladekapazität von 1,5 bis 2 Tonnen, um die Handhabungsanforderungen der meisten Kunden zu erfüllen.
- DC-Permanentmagnet / Permanentmagnet-Synchron-Traktionsmotor bietet hervorragende Leistung und geringe Wärmeentwicklung.
- Der Stapler hat eine regenerative Bremsfunktion und kann ein Herunterrutschen einer Rampe verhindern.



Hohe Energie



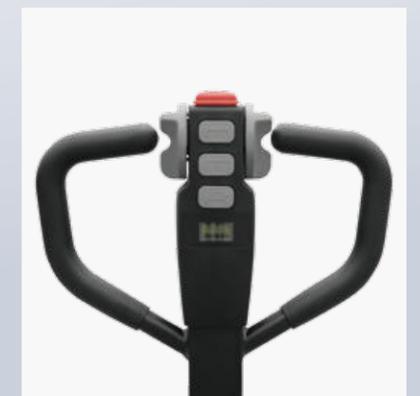
High-End-Zelle



Codesperre

## Komfort:

- Der neu entwickelte Steuer-Joystick ist zuverlässig, elegant und kompakt und alle Vorgänge können mit einer Hand ausgeführt werden. Die Codesperre kann bequemer verwendet werden.
- Der niedrige Lenkwiderstand ermöglicht ein einfaches Lenken.
- Mit einer High-End-Zelle und mehreren Sicherheitsschutzsystemen hat die Hochleistungs-Lithiumbatterie eine lange Lebensdauer, ist wartungsfrei, sicher und zuverlässig und kann schnell aufgeladen und einfach ausgetauscht werden.
- Dank des kompakten, leichten und flexiblen Designs kann der LKW mit aufrechter Gehfunktion sehr einfach bedient werden. Es kann in engen Gängen betrieben werden, z. B. in einem Behälter.



# Es gibt viele Seiten Zur Zuverlässigkeit.



## Verlässlichkeit:

- Das innovative strukturelle Design kann verhindern, dass sich der Kabelbaum und die elektrischen Teile zusammen mit den Hubteilen bewegen, was den LKW sehr zuverlässig macht.
- Der LKW kann automatisch in den Ruhezustand versetzt werden. Wenn der Stapler längere Zeit nicht benutzt wird, wird er automatisch in den Ruhezustand versetzt, um die Batterie wirksam zu schützen und die Servicezeit der Batterie zu verlängern.
- Alle Drähte und Kabel, die mit einem wasserdichten Stecker und Stecker verbunden sind, bieten zuverlässigen Schutz und verbessern die Zuverlässigkeit erheblich.
- Mit einem geräuscharmen, vibrationsarmen Hochleistungshydraulikaggregat für stabiles und zuverlässiges Heben und Senken.
- Der Verriegelungsschalter ist ein berührungsloser Näherungsschalter mit hoher Zuverlässigkeit.



Sparen Sie mehr Energie



Automatisch in den  
Ruhezustand versetzen



Wasserdicht



### Standardausstattung:

- Gleichstrommagnet / Permanentmagnet synchroner Fahrmotor
- Räder mit doppelter Last
- Gabelintervall: 560 mm
- Gabellänge: 1150mm
- Codesperre
- Not-Aus-Schalter
- Multifunktionsmesser
- Hochleistungs-Lithiumbatterie
- Berührungsloser Verriegelungsschalter
- Elektronischer Hubendschalter
- Aufrechtes Gehen
- Horn

### Optionsausstattung:

- Gabelintervall: 680 mm
- Gabellänge: 1220mm
- Einzellad
- Schlüsselschalter



## A Serie Mini Walkie Hubwagen / Li-Ion Datenblatt

		HANGCHA GROUP CO.,LTD.				
Kennzeichen	1.1	Hersteller				
	1.2	Typenzeichen des Herstellers	CBD15-AMJ-SI	CBD15-AMA-SI	CBD20-AMA-SI	
	1.4	Bedingung: Hand,Geh,Stand,Sitz,Kommissionier	Gehgerät	Gehgerät	Gehgerät	
	1.5	Tragfähigkeit/Last	Q (kg)	1500	1500	2000
	1.6	Lastschwerpunktstand	c (mm)	600	600	600
	1.8	Lastabstand	x (mm)	960	960	960
Gewicht	1.9	Radstand	y (mm)	1123 <sup>3)</sup>	1123 <sup>3)</sup>	1123 <sup>3)</sup>
	2.1	Eigengewicht mit Batterie	kg	140	140	150
Bereifung		Batteriegewicht	kg	6.25	6.25	7.7
	3.1	Bereifung: Vollgummi, Superelastik, Luft, Polyurethan		PU	PU	PU
	3.2	Reifengröße, vorn		Φ210x70	Φ210x70	Φ210x70
	3.3	Reifengröße, hinten		Φ80x64	Φ80x64	Φ80x64
	3.5	Räder, Anzahl vorn/hinten (x=angetrieben)		1x/4	1x/4	1x/4
Abmessung	3.7	Spurweite, hinten	b <sub>11</sub> (mm)	400	400	400
	4.4	Hubhöhe	h <sub>3</sub> (mm)	120	120	120
	4.15	Gabelhöhe abgesenkt	h <sub>13</sub> (mm)	80	80	80
	4.19	Gesamtlänge	l <sub>1</sub> (mm)	1562	1562	1562
	4.21	Gesamtbreite	b <sub>1</sub> (mm)	560	560	560
	4.22	Gabelzinkenmaße	s/e/l (mm)	50/160/1150	50/160/1150	50/160/1150
	4.25	Abstand zwischen Gabelarmen	b <sub>5</sub> (mm)	560/680	560/680	560/680
	4.32	Bodenfreiheit, Mitte Radstand	m <sub>2</sub> (mm)	30	30	30
	4.34.1	Arbeitsgangbreite bei Paletten 1000x1200 quer	A <sub>st</sub> (mm)	1763 <sup>1)3)</sup>	1763 <sup>1)3)</sup>	1763 <sup>1)3)</sup>
	4.34.2	Arbeitsgangbreite bei Paletten 800x1200 längs	A <sub>st</sub> (mm)	1813 <sup>2)3)</sup>	1813 <sup>2)3)</sup>	1813 <sup>2)3)</sup>
4.35	Wenderadius	W <sub>a</sub> (mm)	1296 <sup>3)</sup>	1296 <sup>3)</sup>	1296 <sup>3)</sup>	
Leistungsdaten	5.1	Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last	km/h	4.5/4.8	4.5/4.8	4.5/4.8
	5.2	Hubgeschwindigkeit mit/ohne Last	m/s	0.025/0.035	0.025/0.035	0.025/0.035
	5.3	Senkgeschwindigkeit mit/ohne Last	m/s	0.05/0.040	0.05/0.040	0.05/0.040
	5.8	max. Steigfähigkeit mit/ohne Last	%	6/15	8/15	6/15
Motor	6.1	Fahrmotor, Leistung S2 60min	kW	0.65	0.65	0.65
	6.2	Hubmotor, Leistung bei S3 15%	kW	0.8	0.8	0.8
	6.4	Batteriespannung, Nennkapazität	V/Ah	24/24	24/24	24/30
8.1	Art der Antriebssteuerung		DC	PMSM	PMSM	

Hinweis: 1). VDI 2198: +345mm  
 2). VDI 2198: +192mm  
 3). Wenn die Gabel abgesenkt ist,+76mm

