

A Serie Elektro Gabelstapler mit hoher Kapazität

Tragfähigkeit 12,000 bis 16,000kg

Der Elektrostapler mit wichtigen Teilen der zugehörigen Produkte weltbekannter Hersteller zeichnet sich durch hervorragende Leistung, Zuverlässigkeit und Langlebigkeit, hohe Sicherheit sowie ein elegantes, stabiles, einfaches und dennoch helles Erscheinungsbild aus. Das Produkt kann für eine Vielzahl von Anwendungen eingesetzt werden Zwecke und ist für verschiedene Arbeitsbedingungen einschließlich Innen- und Außenräume geeignet.



**Effizient/
Dauerhaft/
Ergonomisch**



Fahrssystem

/ Der AC-Reisemotor der weltbekannten Marke verfügt über eine starke Leistung, vollständige Schutzfunktionen und ist wartungsfrei, mit erheblich höherer Zuverlässigkeit und Lebensdauer sowie geringeren Wartungs- und Servicekosten. Die Hochleistungsantriebsachse der weltbekannten Marke verfügt über eine zweistufige Untersetzung, einen Zweimotorantrieb, eine Mehrscheiben-Nassfahrbremse und eine Motorhilfsbremse, Sicherheit und Zuverlässigkeit. Das System ist vollständig gekapselt, wartungsfrei und geeignet für Hochleistungszustand.

Hydrauliksystem

/ Das System ist mit einem elektrohydraulischen Proportionalventil der weltbekannten Marke, einer geräuschlosen Zahnradpumpe, einem elektrischen Steuerhebel und einem AC-Ölpumpenmotor ausgestattet. Das Load-Sensing-Hydrauliksystem reduziert die kontinuierliche Belastung des Ölpumpenmotors. Die Betriebsart der elektrischen Fernbedienung ist einfach, leicht und flexibel. Zur Vereinfachung von Wartungs- und Servicearbeiten werden mehrere Hydraulikdrucker kennungspunkte hinzugefügt.

Mast System

/ Der Duplexmast hat eine größere Breite, einen höheren Torsionswiderstand und eine breitere Sicht; Ölkreislauf mit Doppelregelventilen bietet höhere Sicherheit. Die Einstellung der hydraulischen Gabelbreite ist eine Standardkonfiguration.

Bremssystem

/ Das System ist mit einem hydraulischen Poclain-Bremsventil, einer Mehrscheiben-Nassfahrbremse und einer Federkraft sowie einem Feststellbremssystem mit hydraulischer Freigabesattelscheibe ausgestattet.

Steuersystem

/ Das System ist mit einer horizontal angeordneten Ölzylinder-Lenkachse eines einzelnen doppeltwirkenden Ölzylinders ausgestattet, verfügt über eine vollhydraulische Servolenkung, Lenkpriorität, Load-Sensing-Funktion und kann eine einfache Lenkung realisieren.



Sie können die Tür auf jeder Seite öffnen, wodurch die Wartung des Motors, der Ölpumpe und der elektrischen Steuerung sehr bequem ist und eine gute Wasserdichtigkeit gewährleistet ist und dustproof.



Das Aufladen des Akkus ist sehr einfach.



Die kippbare Struktur, die sowohl für den elektrischen als auch für den manuellen Betrieb verfügbar ist, ist praktisch für die tägliche Wartung.



Das integrierte Lüfterkühlungssystem sorgt für die Stabilität des elektrischen Steuerungssystems und die vollständig geöffnete Haube sorgt für mehr Wartungskonvenience.



Eine Serie verfügt standardmäßig über eine batterieseitige Einführung.



Elektro System

/ Der weltweite AC-Regler auf dem neuesten Stand der Technik wird übernommen, um eine elektronische Steuerung für das Fahren, Heben, Bremsen und Lenken des Gabelstaplers zu erreichen. Es verfügt über eine reibungslose und genaue Steuerung, eine überlegene Geschwindigkeitsregelleistung sowie regeneratives Bremsen, Rückwärtsbremsen und Rutschfestigkeit am Hang und andere Funktionen, die einen effektiveren Betrieb, höhere Sicherheit und Komfort ermöglichen.



Kabin

/ Die Kabine ist integriert und vollständig geschlossen. Die vibrationsreduzierende Vierpunktverbindung aus Gummi der Kabine kann Vibrationen reduzieren, und ihre kippbare Struktur, die sowohl für elektrische als auch für manuelle Operationen verfügbar ist, ist für die tägliche Wartung praktisch. Der geräumige Kabinenboden und der große Freiraum über dem Kopf sowie die Beinfreiheit ermöglichen dem Fahrer jederzeit einen einfachen Ein- und Ausstieg. Die vollständig geschlossene Kabine ist wärmeisoliert, staubdicht und wasserdicht. Schiebevorhang ist in der Kabine vorgesehen; Der Füllstoff ist am Frischlufteinlass angebracht und der interne Recyclingventilator ist einstellbar. In der Kabine kann mit Klimaanlage und Heißluftgerät eine angenehme Temperatur aufrechterhalten werden. Der Sitz ist vorwärts und rückwärts verstellbar, der Neigungswinkel der Rückenlehne ist ebenfalls verstellbar, was den Komfort für den Fahrer erhöhen kann.



Standardausstattung

- | | |
|--------------------------------------|---------------------------------|
| / Griff | / Auf- und abklipbare Lenksäule |
| / Scheinwerferschutz | / Rückspiegel |
| / Klimaanlage | / On-Truck-Werkzeugsatz |
| / Einzelgabelpositionierer | / Selbstschließendes Ventil des |
| / Taxi | / geneigten Ölkreislaufs |
| / Vollhydraulische Servolenkung | / Vierteiliges Mehrwegeventil |
| / Zugstift | / Drehzahlbegrenzungsventil des |
| / Kombinierte Frontlampen | / Ölkreislaufs anheben |
| / Kombinierte Rückleuchten | / Füllstandsanzeige des |
| / Scheinwerfer | Hydrauliköltanks |
| / Elektrische Hupe | / Luftfilter |
| / Multifunktionales farbiges Display | / Schlüsselschalter |
| / Neutraler Schalter | / OPS-System |
| / Gemusterter ölbeständiger Reifen | / Alarmleuchte |



A Serie 12-16t Elektro Gabelstapler

Kennzeichen	1.1	Hersteller		HANGCHA GROUP CO.,LTD.		
	1.2	Typenzeichen des Herstellers		CPD120-AXZ4	CPD140-AXZ4	CPD160-AXZ4
	1.3	Antrieb:Elektro(Batterie oder Netz), Diesel, Benzin,Brenngas		elektro	elektro	elektro
	1.4	Bedingung: Hand,Geh,Stand,Sitz,Kommissionier		Sitz	Sitz	Sitz
	1.5	Tragfähigkeit/Last	Q (kg)	12000	14000	16000
	1.6	Lastschwerpunktabstand	c (mm)	600	600	600
	1.8	Lastabstand	x (mm)	760	770	790
	1.9	Radstand	y (mm)	2980	3100	3250
	2.1	Eigengewicht	kg	18500	21000	22500
Gewicht	2.2	Achsladung, vorne / hinten beladen	kg	27300/3200	31700/3300	34900/3600
	2.3	Achsladung, vorne / hinten unbeladen	kg	9900/8600	11500/9500	12000/10500
Bereifung	3.1	Bereifung: Vollgummi, Superelastik, Luft, Polyurethan		Pneumatisch	Pneumatisch	Pneumatisch
	3.2	Reifengröße, vorn		10.00-20-18PR	11.00-20-18PR	12.00-20-20PR
	3.3	Reifengröße, hinten		10.00-20-18PR	11.00-20-18PR	12.00-20-20PR
	3.5	Räder, Anzahl vorn/hinten (x=angetrieben)		4/2	4/2	4/2
	3.6	Spurweite, vorn	b10 (mm)	1840	1856	1856
	3.7	Spurweite, hinten	b11 (mm)	1890	1890	1890
Abmessung	4.1	Neigung des Mastes vorwärts / rückwärts	α /β(°)	6/10	6/10	6/10
	4.2	Höhe, Mast abgesenkt	h1 (mm)	3330	3430	3450
	4.3	Freihub	h2 (mm)	80	85	90
	4.4	Hubhöhe	h3 (mm)	3300	3300	3300
	4.5	Höhe, Mast ausgefahren	h4 (mm)	4980	5080	5100
	4.7	Höhe der Überkopfwanne (Kabin)	h6 (mm)	3435	3450	3470
	4.8	Sitzhöhe / Standhöhe	h7 (mm)	2080	2095	2115
	4.12	Kupplungshöhe	h10 (mm)	555	570	590
	4.19	Gesamtlänge	l1 (mm)	5970	6080	6290
	4.20	Gabeloberflächenlänge	l2 (mm)	4470	4580	4790
	4.21	Gesamtbreite	b1 (mm)	2500	2500	2540
	4.22	Gabelzinkenmaße	s/e/l (mm)	80/200/1500	85/200/1500	90/200/1500
	4.24	Gabelwagenbreite	b3 (mm)	2365	2365	2365
	4.25	Abstand zwischen Gabelarmen	b5 (mm)	520-2200	520-2200	520-2200
	4.31	Bodenfreiheit, beladen, unter dem Mast	m1 (mm)	245	260	260
	4.32	Bodenfreiheit, Mitte Radstand	m2 (mm)	260	275	295
	4.34.1	AArbeitsgangbreite bei Paletten 1000x1200 quer	Ast (mm)	6110	6270	6440
	4.34.2	Arbeitsgangbreite bei Paletten 800x1200 längs	Ast (mm)	6310	6470	6640
	4.35	Wenderadius	Wa (mm)	4150	4300	4450
	4.36	Interner Wenderadius	b13 (mm)	130	220	320
Leistungsdaten	5.1	Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last	km/h	16/18	16/18	16/18
	5.2	Hubgeschwindigkeit mit/ohne Last	m/s	0.26/0.33	0.25/0.33	0.24/0.33
	5.3	Senkgeschwindigkeit mit/ohne Last	m/s	0.35/0.30	0.35/0.30	0.35/0.30
	5.5	Deichsel ziehen, beladen / unbeladen	N	40000	40000	40000
	5.6	Max. Deichsel ziehen, beladen / unbeladen	N	48000	48000	48000
	5.7	Steigfähigkeit mit/ohne Last	%	10/17	9/16	8/15
	5.8	max. Steigfähigkeit mit/ohne Last	%	12/19	11/18	10/17
	5.9	Beschleunigungszeit, beladen / unbeladen (0-10m)	s	3.5/3.0	3.5/3.0	3.5/3.0
	5.10	Betriebsbremse		Hydraulic	Hydraulic	Hydraulic
		Feststellbremse		Electric	Electric	Electric
Motor und Batterie	6.1	Fahrmotor, Leistung S2 60min	kW	2x34	2x34	2x34
	6.2	Hubmotor, Leistung bei S3 15%	kW	2x47	2x47	2x47
	6.4	Batteriespannung / Nennkapazität K5	V/Ah	120/1200	120/1350	120/1650
	6.5	Batteriegewicht	kg	2x2280	2x2550	2x3050
		Batteriedimensionen	l/b/h(mm)	952/1018/853	1018/1060/853	1210/1073/853
	6.6	Energieverbrauch gem. zum VDI-Zyklus	kWh/h	20	23	25
		Max. Batteriegewicht	kg	4200	4800	5800
		Mindest. Batteriegewicht	kg	4560	5100	6100
	8.1	Art der Antriebssteuerung		MOFET	MOFET	MOFET
	9.1	Hersteller/Typ		ZAPI	ZAPI	ZAPI
Sonst.	10.1	Betriebsdruck für Anbaugeräte	bar	150	150	150
	10.2	Ölvolumen für Aufsätze	l/min	60	60	60
	10.3	Hydrauliktank - Kapazität (Ablassen & Nachfüllen)	liter	220	220	220
	10.7	Schalldruckpegel am Fahrersitz	dB (A)	70	70	70
	10.8	Anhängerkupplung Typ DIN 15170	PI	φ50	φ50	φ50

12.0-16.0t Mast Datenblatt

Typ	Modell	Hubhöhe	Gesamthöhe		Vorderer Überhang	Neigungsbereich forwärts/rückwärts	Kapazität Tragfähigkeit bei 600mm
			Abgesenkt	ausgefahren			
		mm	mm	mm	mm	(°)	kg
12t Duplex mast	AP120M300-000000-000	3000	3180	4680	740	6°/10°	12000
	AP120M330-000000-000	3300	3330	4980	740	6°/10°	12000
	AP120M360-000000-000	3600	3480	5280	740	6°/10°	12000
	AP120M400-000000-000	4000	3680	5680	740	6°/10°	12000
	AP120M430-000000-000	4300	3880	6030	740	6°/6°	12000
	AP120M450-000000-000	4500	3980	6230	740	6°/6°	12000
	AP120M480-000000-000	4800	4130	6530	740	6°/6°	12000
	AP120M500-000000-000	5000	4230	6730	740	6°/6°	12000
	AP120M550-000000-000	5500	4530	7280	740	3°/6°	10000
	AP120M600-000000-000	6000	4780	7780	740	3°/6°	8000
	AP120M650-000000-000	6500	5080	8330	740	3°/6°	6000
	AP140M300-000000-000	3000	3280	4780	770	6°/10°	14000
	AP140M330-000000-000	3300	3430	5080	770	6°/10°	14000
	AP140M360-000000-000	3600	3580	5380	770	6°/10°	14000
	AP140M400-000000-000	4000	3780	5780	770	6°/10°	14000
14t Duplex mast	AP140M430-000000-000	4300	3980	6130	770	6°/6°	14000
	AP140M450-000000-000	4500	4080	6330	770	6°/6°	14000
	AP140M480-000000-000	4800	4230	6630	770	6°/6°	14000
	AP140M500-000000-000	5000	4330	6830	770	6°/6°	14000
	AP140M550-000000-000	5500	4630	7380	770	3°/6°	12000
	AP140M600-000000-000	6000	4880	7880	770	3°/6°	10000
	AP140M650-000000-000	6500	5180	8430	770	3°/6°	8000
	AP160M300-000000-000	3000	3300	4800	790	6°/10°	16000
	AP160M330-000000-000	3300	3450	5100	790	6°/10°	16000
	AP160M360-000000-000	3600	3600	5400	790	6°/10°	16000
16t Duplex mast	AP160M400-000000-000	4000	3800	5800	790	6°/10°	16000
	AP160M430-000000-000	4300	4000	6150	790	6°/6°	16000
	AP160M450-000000-000	4500	4100	6350	790	6°/6°	16000
	AP160M480-000000-000	4800	4250	6650	790	6°/6°	16000
	AP160M500-000000-000	5000	4350	6850	790	6°/6°	16000
	AP160M550-000000-000	5500	4650	7400	790	3°/6°	14000
	AP160M600-000000-000	6000	4900	7900	790	3°/6°	12000
	AP160M650-000000-000	6500	5200	8450	790	3°/6°	10000

