



## 10-15t Elektro Schlepptraktor

Tragfähigkeit 10,000 bis 15,000kg

### Aussehen

/ Der Körper, der sich für eine moderne Oberflächenmodellierung mit großen Kreisbogenlinien entscheidet, entspricht dem internationalen Designtrend.

### Verlässlichkeit

/ Die Batterie wird auf den untersten Teil des Rahmens fallen gelassen, was dem Traktor aufgrund des niedrigen Schwerpunkts eine ausgezeichnete Stabilität verleiht.

### Komfort

- / Geräuscharm, wackelarm, energieeffizient, Umweltschutz.
- / Niedriger Schritt und geräumiger Raum werden vom Bediener, der ein- und aussteigen muss, sehr geschätzt.
- / Ergonomisch gestaltetes Schaltinstrument und Pedal. Das verstellbare Lenkrad und der verstellbare Sitz sorgen für maximalen Komfort und minimale Ermüdung des Fahrers.
- / Vollhydraulisches Lenksystem, die Lenkung ist einfach.
- / Die große Kapazität des Containers macht den Betrieb flexibler und bequemer.

### Fortschritt

- / Neues Wechselstromsystem bietet mehr Leistung, präzisere Geschwindigkeitsregelung, mehr Sicherheit und Zuverlässigkeit, regeneratives System.
- / Hochwirksames Wechselstromsystem verlängert die Arbeitszeit.
- / Nehmen Sie die internationale erstklassige LCD-Marke mit Batterieanzeige, Fehler-Selbstdiagnosetabelle und präziser Anzeige in der rauen Umgebung an.
- / Ein reichhaltiger visueller Sinn verbessert die Produktivität.

### Vorteil des AC-Systems

- / Aufgrund der Effizienz des Energiesteuerungssystems kann aus jeder Batterieladung eine hohe Anzahl von Arbeitszyklen erzielt werden.
- / Das System ist vollständig an die Last, den Arbeitsbereich und den Bediener anpassbar. Die integrierte Diagnose zeichnet zeitweise auftretende Fehler und Serviceanforderungen auf und reduziert so die teure Servicezeit.
- / Zu den zahlreichen Vorteilen des Wechselstromsystems gehören: schnelle Reaktion auf Betriebsbefehle, präzise Leistungsregelung, regeneratives System.

### Einfache Wartung

- / Sie können die Batteriefachhaube öffnen und schließen, um die Batterie, den Motor und die Steuerung täglich zu überprüfen.

### Standardausstattung

- |                          |                      |
|--------------------------|----------------------|
| / Scheinwerfer           | / Schalter           |
| / Lampe drehen           | / Inching-Funktion   |
| / Kombinierte LED hinten | / Wechselstromsystem |
| / Horn                   | / Standardbatterie   |
| / Notabschaltung         | / Großes LCD-Display |

### Optionsausstattung

- |                                |                     |
|--------------------------------|---------------------|
| / Super elastischer Vollreifen | / Warnleuchte       |
| / Importbatterie mit hoher     | / Ladegerät         |
| / Einfache Kabine              | / Kundenmalerei     |
| / Geschlossene Kabine          | / Höhe des Traktors |
| / Suspension seat              | / Stift             |



Vorwärts- / Rückwärts-Inch-Schalter und Notschalter sind links hinten montiert, sie machen Sie den Haken einfach und sicher



Der große Innenraum ist einfach für Instandhaltung



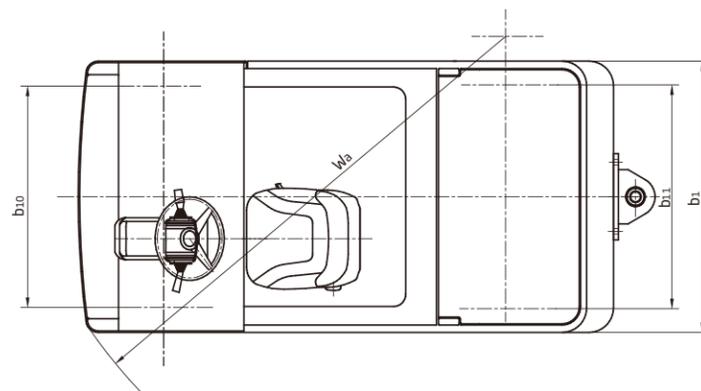
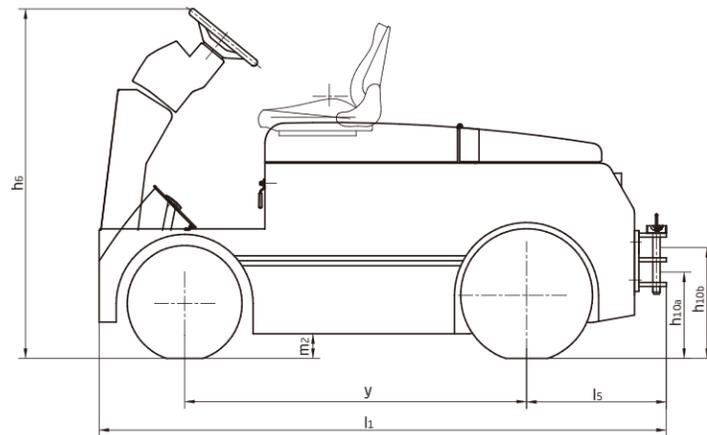
Seitenwechsel Batterie Design ist praktisch zum Batteriewechsel



Die Batterieabdeckung kann vollständig sein geöffnet, ist das Design wartungsfreundlich

## 10-15t elektro Schlepptraktor

		HANGCHA GROUP CO.,LTD.			
Kennzeichen	1.1	Hersteller			
	1.2	Typenzeichen des Herstellers	QSD10-C1	QSD15-C1	
	1.4	Bedingung: Hand,Geh,Stand,Sitz,Kommissionier	Sitz	Sitz	
	1.5	Tragfähigkeit/Last	Q (kg/lb)	10000/22046	15000/33069
	1.7	Zugkraft der Zugstange	F (N/lbf)	2500/562	3750/843
Gewicht	1.9	Radstand	y (mm/in)	1200/47.2	1400/55.1
	2.1	Eigengewicht	kg/lb	2200/4850	2450/5400
Bereifung	3.2	Reifengröße, vorn	5.0-8		
	3.3	Reifengröße, hinten	6.0-9		
	3.5	Räder, Anzahl vorn/hinten (x=angetrieben)	2/2		
	3.6	Spurweite, vorn	b <sub>10</sub> (mm/in)	897.5/35.3	897.5/35.3
	3.7	Spurweite, hinten	b <sub>11</sub> (mm/in)	908/35.7	908/35.7
Abmessung	4.7	Höhe des Überkopfschutzes (Kabine)	h <sub>6</sub> (mm/in)	1440/56.7	2112/83.1
	4.12	Kupplungshöhe	h <sub>10</sub> (mm/in)	350/450	13.8/17.7
	4.19	Gesamtlänge	l <sub>1</sub> (mm/in)	2122/83.5	2322/91.4
	4.21	Gesamtbreite	b <sub>1</sub> (mm/in)	1100/43.3	1100/43.3
	4.32	Bodenfreiheit, Mitte Radstand	m <sub>2</sub> (mm/in)	100/4	100/4
	4.35	Wenderadius	W <sub>a</sub> (mm/in)	1985/78.1	2170/85.4
Leistungs-Daten	5.1	Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last	kph / mph	10/18	6.2/11.2
	5.5	Zugkraft bei 60 Minuten	N/lbf	2500/562	3750/843
	5.6	Max. Zugkraft bei 5 Minuten Bewertung	N/lbf	8000/1798	11000/2473
	5.7	Steigfähigkeit mit/ohne Last	%	- / 25	- / 25
Elektor	6.1	Fahrmotor, Leistung S2 60min	kW/hp	6.8/9.1	11.75/15.8
	6.4	Batteriespannung / Nennkapazität K5	V/Ah	48/420	80/450



## 20-25t elektro Schlepptraktor

Tragfähigkeit 20,000 bis 25,000kg