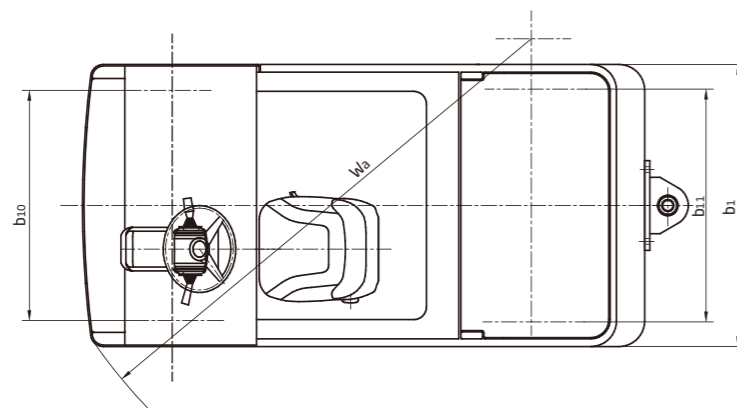
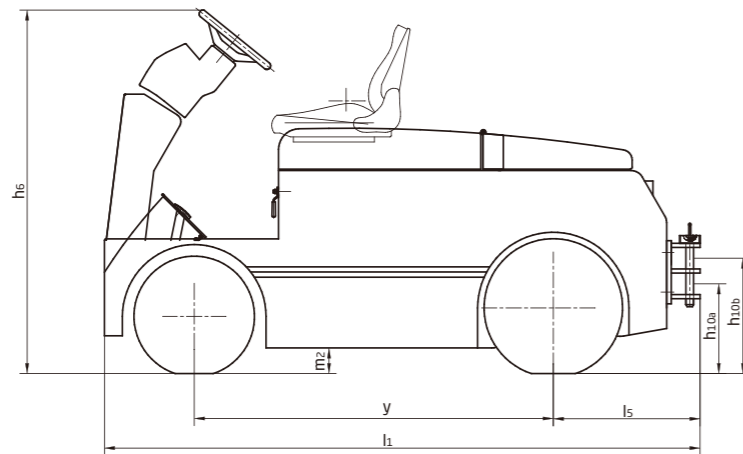


## 10-15t elektro Schlepptraktor

		HANGCHA GROUP CO.,LTD.			
Kennzeichen	1.1	Hersteller			
	1.2	Typenzeichen des Herstellers	QSD10-C1	QSD15-C1	
	1.4	Bedingung: Hand,Geh,Stand,Sitz,Kommissionier	Sitz	Sitz	
	1.5	Tragfähigkeit/Last	Q (kg/lb)	10000/22046	15000/33069
	1.7	Zugkraft der Zugstange	F (N/lbf)	2500/562	3750/843
Gewicht	1.9	Radstand	y (mm/in)	1200/47.2	1400/55.1
	2.1	Eigengewicht	kg/lb	2200/4850	2450/5400
Bereifung	3.2	Reifengröße, vorn	5.0-8		
	3.3	Reifengröße, hinten	6.0-9		
	3.5	Räder, Anzahl vorn/hinten (x=angetrieben)	2/2		
	3.6	Spurweite, vorn	b <sub>10</sub> (mm/in)	897.5/35.3	897.5/35.3
	3.7	Spurweite, hinten	b <sub>11</sub> (mm/in)	908/35.7	908/35.7
Abmessung	4.7	Höhe des Überkopfschutzes (Kabine)	h <sub>6</sub> (mm/in)	1440/56.7	2112/83.1
	4.12	Kupplungshöhe	h <sub>10</sub> (mm/in)	350/450	13.8/17.7
	4.19	Gesamtlänge	l <sub>1</sub> (mm/in)	2122/83.5	2322/91.4
	4.21	Gesamtbreite	b <sub>1</sub> (mm/in)	1100/43.3	1100/43.3
	4.32	Bodenfreiheit, Mitte Radstand	m <sub>2</sub> (mm/in)	100/4	100/4
	4.35	Wenderadius	W <sub>a</sub> (mm/in)	1985/78.1	2170/85.4
Leistungs-Daten	5.1	Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last	kph / mph	10/18	6.2/11.2
	5.5	Zugkraft bei 60 Minuten	N/lbf	2500/562	3750/843
	5.6	Max. Zugkraft bei 5 Minuten Bewertung	N/lbf	8000/1798	11000/2473
	5.7	Steigfähigkeit mit/ohne Last	%	- / 25	- / 25
Elektor	6.1	Fahrmotor, Leistung S2 60min	kW/hp	6.8/9.1	11.75/15.8
	6.4	Batteriespannung / Nennkapazität K5	V/Ah	48/420	80/450



## 20-25t elektro Schlepptraktor

Tragfähigkeit 20,000 bis 25,000kg

## Aussehen

- / Die Wahl eines modernen Oberflächenmodells mit großer Kreisbogen-Stromlinie entspricht dem internationalen Designtrend. Es ist für Traktor \ Ziehen \ Schieben und Handling geeignet.

## Verlässlichkeit

- / Die Batterie wird auf den untersten Teil des Rahmens fallen gelassen, was dem Traktor aufgrund des niedrigen Schwerpunkts eine ausgezeichnete Stabilität verleiht.

## Sicherheit

- / Der Hochfrequenz-MOSFET-Controller bietet eine genaue Steuerung des Fahrens, des Hebens und eine besser einstellbare Leistung sowie eine bessere Anpassung an den Motor. Ein sicheres Anhalten der Rampenfunktion ist ebenfalls vorgesehen. Dank MOSFET-Controller. Die Motorbremse dient zum regenerativen Bremsen während des Abbremsens, Richtungswechsels, Wechsels und Gefälles. Das regenerative Bremsen ist energiesparender und effektiver.
- / X-Typ Anordnung von Doppelrohren, verteilen den Druck nach vorne und hinten, das Bremssystem ist sicher, stabil und zuverlässig.



Fortschrittliches Voll-Wechselstrom-System, voll geschlossen, obligatorisch luftgekühlt, zuverlässig und sicher



## Fortschritt

- / Neues Wechselstromsystem bietet mehr Leistung, präzisere Geschwindigkeitsregelung, mehr Sicherheit und Zuverlässigkeit, regeneratives System.
- / Hochwirksames Wechselstromsystem verlängert die Arbeitszeit.
- / Nehmen Sie die internationale erstklassige LCD-Marke an. Mit Batterieanzeige und Selbstdiagnosefunktion ist kein Mobilteil erforderlich. Das Display kann Änderungen an den elektronischen Steuerparametern vornehmen, Sie können den Fehlercode deutlich daraus ablesen.
- / Auf der Rückseite befinden sich Schalter: Einschließlich Vorwärts- / Rückwärts-Inch-Schalter und Not-Aus-Schalter. Es gibt zwei Methoden zum Austauschen von Batterien: Heben und Austauschen von Batterien. Dies ist für den Benutzer praktisch.
- / Die Steuerung ist geschlossen, um Staub und Wasser zu vermeiden. Sie kann eine erzwungene Kühlung und Wärmeableitung gewährleisten und die Windrichtung steuern.

## Umweltschutz

- / Geräuscharm, wackelarm, energieeffizient, Umweltschutz.
- / Fahrzeug verwenden asbestfreies Material.

## Komfort

- / Nehmen Sie das neue digitale Armaturenbrett und den Wippschalter an, der Status des Fahrzeugs ist auf einen Blick klar, einfach, zuverlässig und intuitiv.
- / Nehmen Sie die horizontale Zylinderlenkachse und das vollhydraulische Lenkgetriebe an, die Lenkkraft beträgt weniger als 10N. Das optionale Synchronlenksystem bietet eine gute Stabilität, insbesondere für Fernstraßen am Flughafen usw. geeignet.
- / Das fortschrittliche schwimmende Federungssystem und der lange Radstand sorgen für den Komfort des Fahrzeugs.
- / Das fortschrittliche schwimmende Federungssystem und der lange Radstand sorgen für den Komfort des Fahrzeugs.
- / Optimierte Designstruktur für gute Sichtbarkeit und einfachere Bedienung, gute Abdichtung, Schalldämmung, Wärmeisolierung und Schwingungsisolierung. Niedriger Schritt und geräumiger Raum werden vom Bediener, der ein- und aussteigen muss, sehr geschätzt.

## Standardausstattung

- / Not-Aus-Schalter
- / Scheinwerfer
- / Lampe drehen
- / Kombinierte LED hinten
- / Sonnenschutz
- / Frontscheibenwischer
- / Scheibenwischerflüssigkeit vorne
- / Einstellbare Vorrichtung für Lenkrad
- / Horn
- / Summer
- / Retroreflektor
- / Rückspiegel
- / Domlicht
- / Ventilator
- / Großes Gummipedalpad
- / AC-Antriebssystem
- / Vollhydraulische Lenkung
- / Handgriff
- / Voll geschlossene Kabine
- / Bremssystem des Vakuumasistenten
- / Standard Sitz
- / Standardbatterie
- / Batterie austauschen
- / Werkzeugkasten
- / Inching-Schalter
- / Zugstift

## Einfache Wartung

- / Der wartungsfreie Antriebsmotor muss die Kohlebürste nicht ersetzen, was zu geringen Servicekosten führt.
- / Sie können die Batteriefachhaube öffnen und schließen, um die Batterie, den Motor und die Steuerung täglich zu überprüfen. Für Wartungsarbeiten ist der Zugang zur Innenseite der Batterieabdeckung einfach.

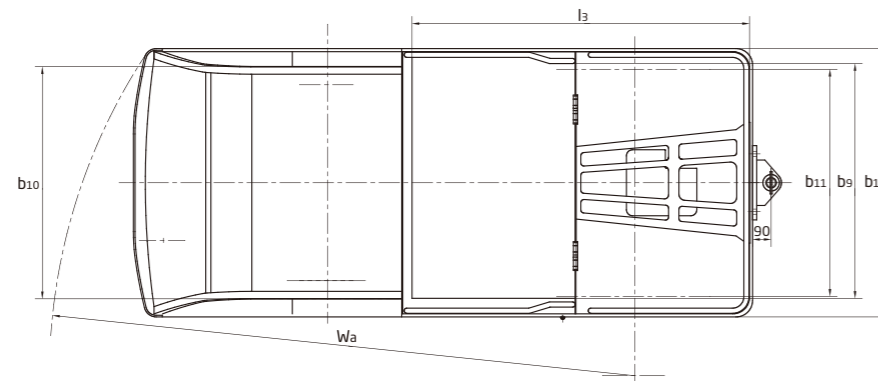
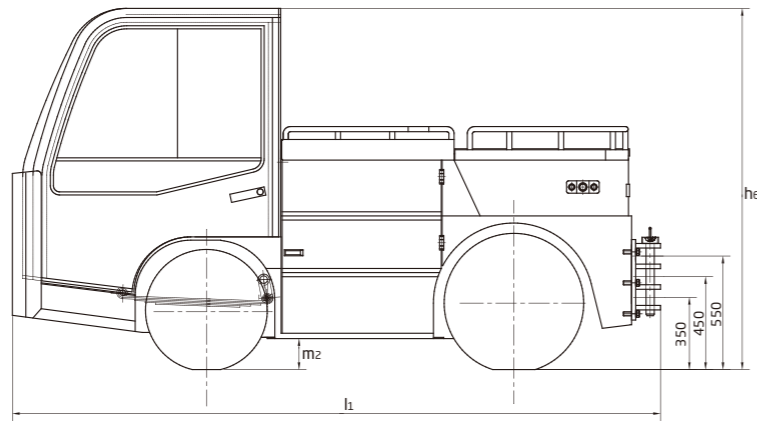
## Optionsausstattung

- / Warnleuchte
- / Nationale Batterie mit hoher Kapazität
- / Importbatterie mit hervorragender Leistung
- / Akkuladegerät
- / Arbeitslampe hinten
- / Geschwindigkeitsbegrenzungsalarm
- / Unterschiedliche Höhe des Zugstifts
- / Halbgeschlossene Kabine
- / Dampfluftheritzer
- / Synchronlenksystem
- / Hydraulisches Hilfsbremssystem
- / Stoßstangen vorne
- / Vorderer Pothook
- / Feuerlöscher
- / Vollreifen
- / Federungssitz
- / Erlaubte Höchstgeschwindigkeit
- / Heckscheibenwischer
- / Scheibenwischerflüssigkeit hinten
- / Fernsteuerungssystem
- / Vollhydraulische Bremse
- / Traktorstift-Bediengerät



## 20-25t Elektro Schlepptraktor

Kennzeichen	1.1	Hersteller	HANGCHA GROUP CO.,LTD.				
			QSD20-D3/QSD20-C3		QSD25-D3/QSD25-C3		
	1.2	Typenzeichen des Herstellers	QSD20-D3/QSD20-C3		QSD25-D3/QSD25-C3		
	1.5	Tragfähigkeit/Last	Q (kg/lb)		20000/44092		
	1.7	Zugkraft für Zugstangen	F(N/lbf)		5000/1124		
	1.9	Radstand	y (mm/in)		1490/58.7		
Gewicht	2.1	Eigengewicht	kg/lb		3550/7826		
	2.2	Achslast vorne / hinten	kg/lb		1640/1910 3616/4211 1600/2150 3527/4740		
Bereifung	3.2	Reifengröße, vorn	6.50-10-10PR		6.50-10-10PR		
	3.3	Reifengröße, hinten	7.00-12-12PR		7.00-12-12PR		
	3.5	Räder, Anzahl vorn/hinten (x=angetrieben)	2/2		2/2		
	3.6	Spurweite, vorn	b <sub>10</sub> (mm/in)		1124.5/44.3		
	3.7	Spurweite, hinten	b <sub>11</sub> (mm/in)		1100/43.3		
Abmessung	4.7	Höhe des Überkopfschutzes (Kabine)	h <sub>6</sub> (mm/in)		1760/69.3		
	4.12	Kupplungshöhe	h <sub>10</sub> (mm/in)		550/450/350 21.7/17.7/13.8 550/450/350 21.7/17.7/13.8		
	4.16	Länge der Ladefläche	l <sub>3</sub> (mm/in)		1630/64.2		
	4.18	Breite der Ladefläche	b <sub>9</sub> (mm/in)		1135/44.7		
	4.19	Gesamtlänge	l <sub>1</sub> (mm/in)		3140/123.6		
	4.21	Gesamtbreite	b <sub>1</sub> (mm/in)		1300/51.2		
	4.32	Bodenfreiheit, Mitte Radstand	m <sub>2</sub> (mm/in)		140/5.5		
	4.35	Wenderadius	W <sub>a</sub> (mm/in)		2825/111.2		
	Leistungs-Daten	5.1	Reisegeschwindigkeit, beladen / unbeladen	kph/mph		- / 25 - / 15.5 - / 25 - / 15.5	
		5.5	Zugkraft bei 60 Minuten	N/lbf		5000/1124	
5.6		Max. Zugkraft bei 5 Minuten Bewertung	N/lbf		16000/3597		
5.7		Steigfähigkeit mit/ohne Last	%		- / 30 - / 30		
5.10		Betriebsbremse			Hydraulisch		
Motor	6.1	Fahrmotor, Leistung S2 60min	kW/hp		23/30.8		
	6.4	Batteriespannung / Nennkapazität K5	V/Ah		80/500		
	6.5	Batteriegewicht	kg/lb		1350/2976		



## X Serie Elektro Plattform-LKW

Tragfähigkeit 1,500 bis 3,000kg